



# RASCOLiner SL623L

## KURZLINERSYSTEM

### KURZLINER KANALSANIERUNG

Das Kurzlinerverfahren hat sich über rund 30 Jahre hinweg als eine maßgebliche grabenlose Reparaturmethode für Abwasser- und Rohrleitungen etabliert. Es involviert die präzise Anpassung einer Glasfasermatte, die mit Reaktionsharz durchtränkt ist, an den Innendurchmesser des zu sanierenden Kanal- oder Rohrabchnitts. Im Verlauf der Zeit hat diese Methode kontinuierliche Weiterentwicklungen und Verbesserungen erfahren.

Modernste Harzformulierungen ermöglichen nun eine deutlich beschleunigte Aushärtung. Diese optimierte Harzleistung geht Hand in Hand mit einer verbesserten Haftung an den bestehenden Rohrwänden. Die Kombination aus hochwertigen Reaktionsharzen und präzisen Glasfaserplatten-Anpassungen gewährleistet eine insgesamt effektivere und langlebigere Reparatur von Abwasser- und Rohrleitungssystemen.

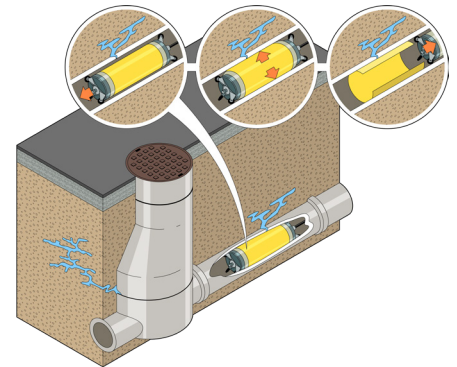
### EINSATZBEREICHE

RASCOLiner SL623L ist ein nichtschäumendes, elastifiziertes Zweikomponentenharz mit guter Haftung auch an feuchten Oberflächen zur Sanierung und Abdichtung von Abwasserkanälen und -leitungen im Kurzlinerverfahren bei der Kanalsanierung.

RASCOLiner SL623L wird in zwei Komponenten geliefert. Es ist speziell für den Einsatz in warmer Umgebung (zB. Sommer) konzipiert. Für eine Sanierung bei tieferen Temperaturen (zB. Winter) ist das SL623S mit einer beschleunigten Abbindezeit optimiert. Unter dem Namen RASCOLiner SL623 ist das System auch als Dreikomponentenharz mit variabler Dosierung der AC-Komponente zur Steuerung der Abbindegeschwindigkeit erhältlich.

### MERKMALE

- gute Durchtränkung der Glasfaserplatten oder Polyestervliese
- haftet auch an feuchten Oberflächen
- schäumt nicht, auch nicht bei Wasserzutritt
- gute Aushärtung in dünnen Schichten
- Schalung lässt sich gut entformen
- keine Geruchsbelästigung



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

**RASCOR International AG**  
Gewerbstrasse 4  
CH-8162 Steinmaur / Schweiz  
Telefon: +41 (0)44 857 11 11  
[www.rascor.com](http://www.rascor.com)  
[info@rascor.com](mailto:info@rascor.com)

**RASCOR Construction Chemicals GmbH**  
Ratsgasse 6  
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland  
Telefon: +49 (0)971 130 27 38  
[www.rascor.com](http://www.rascor.com)  
[badkissingen@rascor.com](mailto:badkissingen@rascor.com)



# RASCOLiner SL623L

KURZLINERSYSTEM

## TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Comp	B-Comp
Lieferform	flüssig	flüssig
Materialfarbe	honigfarben	schwarzbraun
Gebindeart	Kanister	Kanister
Standard-Gebindegrösse	20 l / 29,5 kg	20 l / 22,9 kg
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,48 kg/l (± 0,03)	1,15 kg/l (± 0,03)
Viskosität bei 23 °C (DIN EN ISO 2555)	370 - 390 mPas	305 - 322 mPas
Gefahrgut ADR	kein	kein
pH-Wert	ca. 12	n.a.
Flammpunkt in °C	-	> 200

### Mischung

Mischverhältnis (A : B)	1 : 2 (volumetrisch)
Topfzeit bei 25 °C	ca. 12 min
Einbringzeit bei 25 °C	ca. 23 min
Entschalungszeit bei 25 °C	ca. 50 min
Anwendungsbereich	von +5 °C bis +30 °C
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +10 °C bis +30 °C, trocken

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

## REAKTIONSDATEN

Ausgangstemperatur	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C
Topfzeit (Verstreichbarkeit) [min]	47	27	21	12
Einbringzeit [min]	60	42	32	23
Entschalungszeit [min]	90	70	60	50

Die Reaktionsdaten basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

## LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1114.1112.001	RASCOLiner SL623L A-Comp	Kanister	29,6 kg
1114.1121.001	RASCOLiner SL623 B-Comp	Kanister	23,0 kg

Weitere Gebindegrössen, Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter [www.rascor.com](http://www.rascor.com) abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

**RASCOR International AG**  
CH-8162 Steinmaur / Schweiz  
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

**RASCOR Construction Chemicals GmbH**  
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland  
Telefon: +49 (0)971 130 27 38



## RASCOliner SL623L

KURZLINERSYSTEM

### VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die A-Komponente wird mit dem doppelten Volumen der B-Komponente zwei Minuten intensiv verrührt.

### ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Geeigneter Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

### ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

